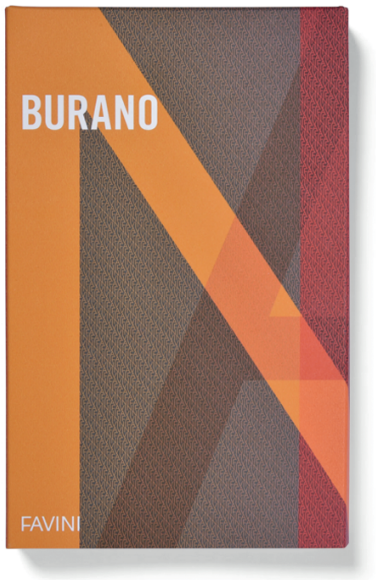
FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

Scheda Tecnica | 13.11.2026

BURANO NERO



DESCRIZIONE PRODOTTO

Burano è la linea di carte colorate d'alta gamma piacevolmente lisciate. L'assortimento si compone di ben 35 colori, include anche il Nero più autentico.

Il Nero, essendo privo di carbon black, è adatto anche per le nobilitazioni più preziose, come la lamina a caldo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO AL NERO NOTTE

	METODO		+/-	90 g/m²	120 g/m²	140 g/m²	200 g/m²	250 g/m²	320 g/m²	400 g/m²	500 g/m²	700 g/m²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m²	5%	90	120	140	200	250	320	400	500	700
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	116	153	172	230	290	390	495	610	854
MANO	ISO 534	cm²/g	-	1,29	1,28	1,23	1,15	1,16	1,22	1,24	1,22	1,22
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791	ml/min	50	260	260	260	260	260	260	260	400 ±100	400 ±100
RIGIDITÀ L&T	ISO 2493	mN MD/CD	>	50/30 (15°/15mm)	140/75 (15°/15mm)	210/100 (15°/15mm)	65/30 (15°/50mm)	130/60 (15°/50mm)	220/120 (15°/50mm)	400/200 (15°/50mm)	800/400 (15°/50mm)	1700/900 (15°/50mm)
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,8	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

ECF ELEMENTAL CHLORINE FREE · FREE ACID · 25/40 EN PPWR COMPLIANT · FREE CARBON BLACK · 21 PAP · 22 PAP · FSC www.fsc.org FSC® C001810 The mark of responsible forestry

FAVINI

e-mail: rossano@favini.com
Website: www.favini.com

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI
Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Burano con inchiostri semifreschi di buona qualità.

CAUCCIÙ
Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili polivalenti.

TEMPO DI ASCIUGATURA
Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

CORDONATURA
La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ
Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

NOTE
I colori intensi di Burano sono colorati sia in massa che in superficie, e pertanto non viene garantita la resistenza al bleeding a contatto con acqua e allo sfregamento a umido.

Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÁ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita